

AGV - AGENCE GENERAL DU VERRE NV

Euregiostrasse 12
 BE 4700 Eupen
 Tel.: 087 56 12 53
 Fax: 087 56 12 54
 info@agv.be
 www.agv.be

**Bedrijfsgegevens**

AGV N.V. is een jong middelgroot glasveredelingsbedrijf, dat zich in de fabricage van gebogen glas heeft gespecialiseerd.

De in 1990 als naamloze vennootschap opgerichte onderneming, gevestigd in het Duitstalige Oost-België, fabriceert jaarlijks inmid-dels meer dan 14.000 m² gebogen glas. De productie is op de klant gericht, ook voor wat betreft kleine series. Hiervoor is een buitenge-woon hoge flexibiliteit nodig, die alleen maar te bereiken is door een permanente innovatie in de fabricage.

Glasproducten

`Glas moet doorzichtig zijn`

Onder dit motto maakt de mens steeds meer gebruik van glas, voor allerlei toepassingen.

Misschien kan glas, op grond van de duurzaamheid van het basis-materiaal – zand – ook in de toekomst een belangrijke plaats in ons leven innemen.

Wij hopen met onze producten enige interessante toepassingsmo-gelijkheden te kunnen bieden.

Meestal zijn geen speciale `glasproducten` te definiëren, het is beter voor de betreffende toepassing de verschillende glassoorten zodanig met elkaar te combineren, dat het vooral belangrijk is, over de principiële eigenschappen van deze genres – soorten – geïnfor-meerd te zijn.

Voorbeeld: een modern gevelement bevat isolatieglas, dat gelaagd glas bevat, dat op zijn beurt dan weer enkelvoudig gehard glas bevat. Het gevelement verenigt dus talrijke `productgroepen`.



Leveringsprogramma

Gebogen enkel glas

Gebogen glasplaten van enkel glas worden volgens het thermisch vervormingsproces spanningsvrij gekoeld, zodat ze aan hoge technische eisen voldoen en tot gelaagd veiligheids- of isolatieglas verwerkt kunnen worden.

De zonder spanning gekoelde platen kunnen gesneden en geboord worden en de zijden kunnen bewerkt worden.

Gebogen enkelvoudig glas wordt vooral bij kleine objecten voor dagelijks gebruik, zoals schalen, kommen of meubelementen (bvb. kastdeuren) toegepast. Steeds voor toepassingen waar een eventuele breuk van het glazen voorwerp geen of geringe schade kan veroorzaken.

Gebogen gelaagd veiligheidsglas

Net als bij vlak glas, kan gebogen glas een veiligheidsfunctie hebben, doordat tussen twee platen een tussenlaag van kunststof wordt aangebracht.

Gebogen gelaagd veiligheidsglas kan in de gebruikelijke, voor heel Europa geldende gestandaardiseerde classificaties worden gefabriceerd (EN 356 en volgende). De meeste glassoorten kunnen tot gelaagd veiligheidsglas worden verwerkt, ook in gebogen vorm.

Interessante decoratieve maar ook functionele mogelijkheden komen voort uit de grote verscheidenheid van de ter beschikking staande 'Interlayers'. Met andere woorden, van de producten, die in de kunststof tussenlaag zijn te integreren, en daardoor een esthetisch aspect aan de veiligheid toevoegen.

Gebogen gehard / halfgehard glas

Het veiligheidsaspect kan zowel bij vlak als bij gebogen glas ook worden bereikt, door het verhitte glas schoksgewijs af te koelen.

Dit proces heeft twee veiligheidsaspecten: enerzijds wordt de mechanische stevigheid van de glasplaat aanzienlijk hoger, plaatselijke schroefverbindingen worden mogelijk, de stoot- en krasvastheid en ook de schokweerstand wordt heel wat beter.

Bovendien ontstaan op grond van de „voorspanning“ van de plaat bij een glasbreuk talrijke kleine splinters, die vanwege hun afmeting en hun gewicht nauwelijks ernstige verwondingen kunnen veroorzaken.

Gebogen isolatieglas

Vergelijkbaar met het vlakke isolatieglas kan ook gebogen isolatieglas worden gefabriceerd. De isolerende werking wordt vooral bereikt doordat twee platen met een luchtgevulde ruimte d.m.v. een frame zodanig worden gemonteerd, dat de „ingebouwde“ luchtlaag een isolerende werking heeft. Tegenwoordig wordt dit effect nog versterkt, doordat men niet alleen glas gebruikt dat met een speciale laag is bedekt, die de warmte slecht geleid of reflecteert, maar ook de tussenruimte vult met speciale gassen, die weinig warmte doorlaten.

Fabricagemethodes

Glasvormgeving en -verwerking komen in principe overeen met de omstandigheden bij vlak glas. Een belangrijk onderscheid bestaat bij het introduceren van een derde dimensie. Dat is belangrijk – zowel m.b.t. de te calculeren krachten (spanningstoestanden in drie assen ...) als ook m.b.t. op alle ver- en bewerkingstappen na het eigenlijke buigen. Zo moeten eenvoudige zaken als glastransport of de opslag evenals de montage driedimensionaal worden gepland; vooral in de planningfase moet rekening worden gehouden met de bijzondere eigenschappen van het gebogen glas.

De afmetingen van de ovens zijn onder andere verantwoordelijk voor de vaste maximale afmetingen bij het vervaardigen van gebogen glas. Kwaliteiten, prijsstelling en de beschikbaarheid van het „product gebogen glas“ zijn nauw verbonden met het machinepark van de desbetreffende fabrikant. Een aanvraag die op het object is gericht, is dus meestal aan te bevelen.

Het spraakgebruik in de 'wereld van de glasbuigerij' kent vaak volgende parameters:

A: Afwikkeling, ook boogmaat, gestrekte afgewikkelde breedte van de plaat;

R: Radius. (1/2 diameter van de buiging);

H: Hoogte (Lengte)(Breedte) van de plaat;

S: Koord, afstand tussen de beide eindpunten van de buiging;

s: steek, diepte (hoogte) van de buiging;

l: lengte van de rechte arm;

a: alfa, openingshoek van de buiging.

Dienstverlening

AGV biedt, in het kader van gebogen glas, een complete service aan.

Voor wat betreft de hulp bij de planning en het advies vooraf, de vakkundige en vlotte uitvoering van de toevertrouwde werkzaamheden tot aan de levering van de geproduceerde producten via zelf daarvoor geconcipeerde voertuigen. Alles loopt via het kortst mogelijke traject.

