

AGV - AGENCE GENERALE DU VERRE NV

Euregiostrasse 12
 BE 4700 Eupen
 Tél.: 087 56 12 53
 Fax: 087 56 12 54
 info@agv.be
 www.agv.be

**Données de l'entreprise**

AGV S.A. est une jeune PME spécialisée dans l'affinage du verre et la fabrication de verre cintré. L'entreprise est installée dans la partie germanophone de la Belgique depuis 1990, sous la forme juridique de société anonyme. La production annuelle s'élève à l'heure actuelle à environ 14.000 m² de verre cintré.

Nos structures de production répondent avec une grande flexibilité aux diverses demandes de nos clients et permettent de satisfaire même de petites séries. Ceci exige des structures spécifiques et des innovations permanentes dans les procédés de fabrication.

Les Produits verriers

"Le verre est apprécié pour sa transparence"

C'est essentiellement avec cette qualité que le verre occupe depuis plusieurs milliers d'années une place toujours croissante dans beaucoup de domaines de la vie humaine.

Peut-être grâce aussi à la durabilité de sa matière de base - le sable - cette position perdurera encore longtemps dans le future.

Nous espérons vous présenter avec nos produits quelques possibilités d'application intéressantes.

Toutefois il est souvent difficile de définir un produit verrier spécifique car pour une application donnée les possibilités de combinaison des différents types de verre sont très vastes.

Il semble dès lors qu'une information sur les caractéristiques principales des différents types de verres est plus appréciable.

P.ex. : Un élément de façade peut être un vitrage isolant composé d'une part d'un verre trempé et d'autre part d'un verre feuilleté qui lui est composé de verres durcis. Ce vitrage regroupe donc d'autres groupes de produits dans sa combinaison.



Programme de livraison

Le verre cintré simple

Le vitrage monolithique cintré est refroidi d'une manière contrôlée afin d'éviter les tensions dans le verre. Ceci permet ultérieurement de satisfaire aux exigences techniques élevées lors de la transformation du vitrage monolithique en vitrage feuilleté ou en double vitrage.

Le vitrage ainsi refroidi peut être coupé, foré et les bords peuvent être affinés par rodage et/ou polissage.

Un nombre important d'objets de petite taille de notre vie quotidienne sont faits de verre monolithique cintré, comme par exemples des jattes ou des récipients de tout genre, des éléments de mobilier, des portes d'armoires...

Ces objets causent rarement des dégâts notables, lorsqu'ils se cassent.

Le verre cintré feuilleté

Il est possible d'attribuer une fonction de sécurité au verre cintré, en reliant deux feuilles de verre par une feuille de plastique ou par de la résine. Le verre cintré feuilleté peut être fabriqué dans le respect des normes européennes actuelles (classifications EN 356 ff.). La plupart des verres courants peuvent être transformés en verre feuilletés et par conséquent, aussi un grand nombre en verres cintrés.

Des possibilités d'applications nouvelles tant au niveau de l'esthétique qu'au niveau fonctionnel existent maintenant grâce aux 'insertions' entre les verres composants de vitrage feuilleté. C'est en effet maintenant qu'il est possible d'intégrer des fonctions au-delà de la simple fonction de sécurité.

Le verre cintré trempé

Lors du procédé de trempage, le verre subit un refroidissement très rapide par soufflage, traitement qui augmente la sécurité du matériau à deux points de vue:

D'une part il renforce la résistance mécanique du vitrage, ce qui permet d'envisager une ou des fixation(s) ponctuelle(s). Il augmente aussi la résistance contre les rayures et les secousses (vibrations). Et d'autre part lors d'un choc violent, le verre se fracture en petits éclats non coupants et légers, qui diminuent sensiblement le risque de blessures graves.

Le verre cintré isolant

Par analogie au verre plat, le verre cintré peut aussi être transformé en vitrage isolant. Cette technique consiste encore généralement à monter deux vitrages sur un cadre en aluminium creux, afin de créer un espace rempli d'air. La couche d'air constitue un tampon thermique entre l'intérieur et l'extérieur. Pour augmenter l'effet isolant, on utilise aujourd'hui des vitrages avec des couches spéciales pour réduire les déperditions calorifiques, et l'air entre les vitrages est remplacé par des gaz spécifiques.

Mode de fabrication

La conception et la transformation du verre cintré est en principe comparable à celle du verre plan, avec une différence majeure qu'est l'introduction d'une troisième dimension.

Ceci a son importance aussi bien pour les forces à calculer (tensions dans les trois axes,...) que pour les étapes de transformation après l'opération de cintrage. Même les étapes simples comme le stockage, le transport ou le montage doivent être planifiés en tenant compte de la troisième dimension; il est primordial de tenir compte des caractéristiques spécifiques du verre cintré dès l'étape d'avant-projet !

Les dimensions des fours sont essentiellement déterminantes pour les dimensions maximales des vitrages cintrés. La qualité, les prix et la disponibilité du produit 'vitrage cintré' sont en relation directe avec le parc des machines à disposition du producteur.

Il est généralement conseillé d'établir des demandes / offres très précises pour chaque projet.

En fonction du producteur et du parc de machines à disposition différentes formes de cintrages peuvent être proposés.

On distingue généralement les cintrages 'C', 'L', 'V', ou 'S' ou la forme du vitrage fini ressemble à la forme de la lettre énoncée.

Plus complexes sont la construction de moules et le cintrage pour des formes sphériques (segment d'une boule) ou asphériques (segment d'un cône).

Comme pour les cintrages 'L', 'V', ou 'S' ces formes ne correspondent pas au „flux naturel“ du verre et on parle de cintrages spéciaux nécessitant pour chaque type verrier des moules uniques.

Afin de clarifier la communication avec et dans le 'monde de bombeur du verre' on utilise souvent les paramètres et dénominations suivantes :

A : développement, largeur développée du volume

R : rayon (1/2 du diamètre du cintrage)

H : hauteur (longueur)

S : corde, distance droite entre les deux pointes du cintrage.

s : flèche, profondeur (hauteur) du cintrage.

l : longueur prolongée plane.

a : alfa, angle d'ouverture du cintrage

Services

AGV vous propose un service complet autour du verre cintré.

De l'étude de vos projets dans leur phase préparatoire, à l'exécution correcte et rapide de vos commandes, jusqu'à la livraison des produits avec nos propres véhicules, spécialement conçu à cet égard - le tout dans un esprit d'efficacité.

